

Brochure

Murs en L

Murs en L, l'avenir de
la construction durable

www.hanit.fr



 **hanit**

Préserve les ressources naturelles

Notre réseau commercial

Un accompagnement dédié pour chaque région

Yannick HERMANN
Responsable Commercial
Port : 06 49 56 70 70
yannick.hermann@hanit.fr

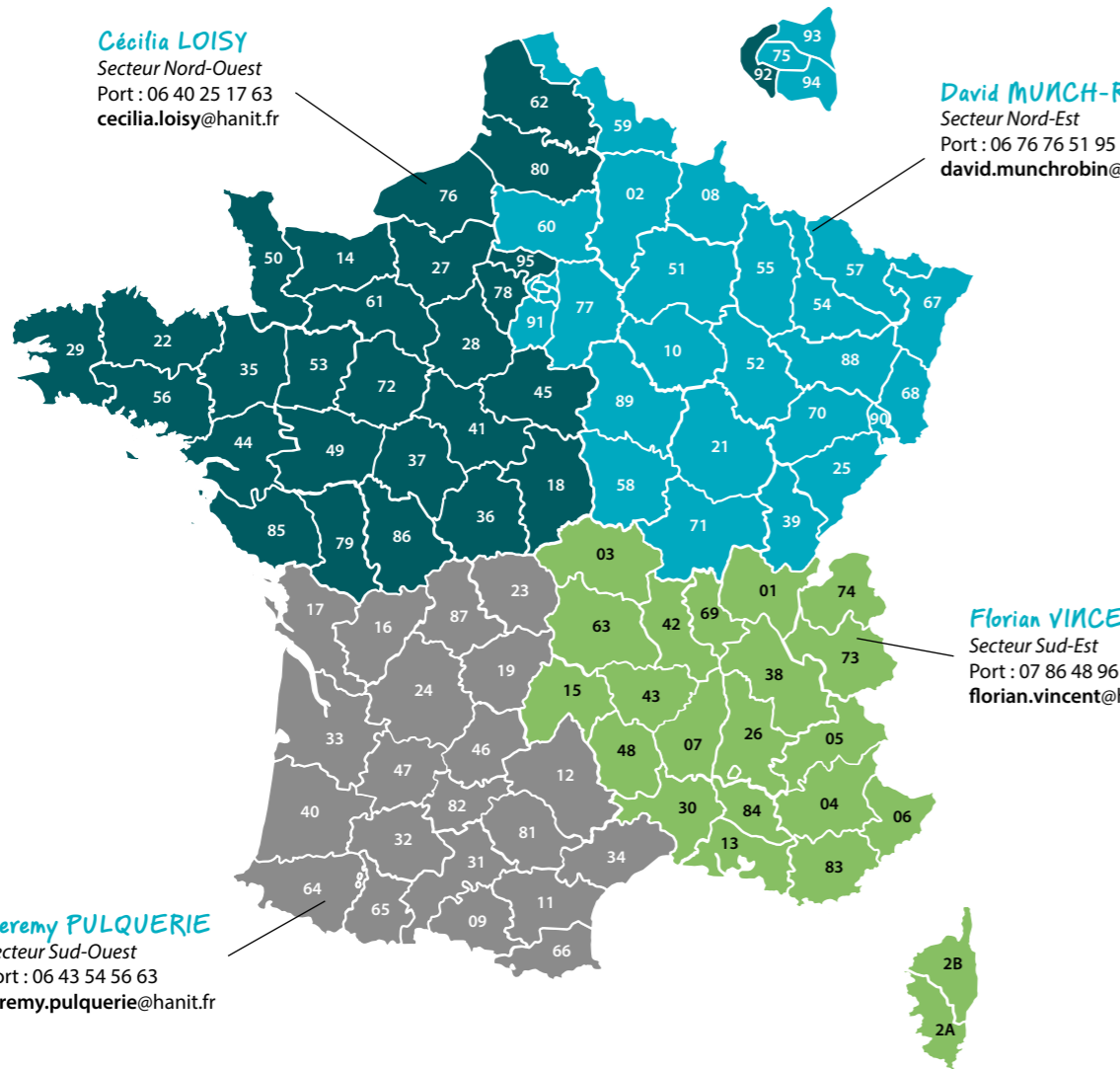
Arnaud FERRARO
Responsable du Développement / Industrie
Port : 06 49 56 70 79
arnaud.ferraro@hanit.fr

Cécilia LOISY
Secteur Nord-Ouest
Port : 06 40 25 17 63
cecilia.loisy@hanit.fr

David MUNCH-ROBIN
Secteur Nord-Est
Port : 06 76 76 51 95
david.munchrobin@hanit.fr

Florian VINCENT
Secteur Sud-Est
Port : 07 86 48 96 40
florian.vincent@hanit.fr

Jeremy PULQUERIE
Secteur Sud-Ouest
Port : 06 43 54 56 63
jeremy.pulquerie@hanit.fr



- Réunion 974
- Mayotte 976
- Guadeloupe 971
- Guyane 973
- Martinique 972
- Wallis et Futuna 986
- Polynésie française 987
- Nouvelle-Calédonie 988

D'un emballage à usage unique nous en faisons un produit innovant



Les avantages du matériau

Pensé pour durer, notre matériau **hanit 100% plastique recyclé** offre des performances élevées tout en limitant l'impact environnemental.

Une solution fiable, résistante et sans contrainte d'entretien.



100% plastique recyclé



Garantie 20 ans



Hydrophobe et imputrescible



Résiste aux UV



Résiste aux fortes charges



Faible poids




Résiste aux chocs



Sans entretien



Sans écharde



Temp. d'utilisation :
- 20°C à + 50°C



Se travaille facilement



Densité d'environ
0,93 g/cm³

Des boîtes d'échantillons de notre matière sont disponibles sur simple demande.

Ange Bleu - Une durabilité prouvée

Le **label environnemental Ange Bleu**, créé en **1978** par le gouvernement fédéral allemand, distingue les produits et services plus respectueux de l'environnement que des solutions comparables, notamment grâce à leur durabilité et leur recyclabilité.

La certification repose sur des critères stricts : **économie des ressources**, utilisation de **matières premières durables**, **longue durée de vie** et **recyclabilité** en fin de vie.

Chez **hanit**, les produits sont conçus à partir d'une forte proportion de **matières plastiques recyclées**, selon le principe de l'économie circulaire. De nombreux produits sont labellisés **Ange Bleu depuis 2005**.

Certains produits, soumis à des exigences élevées de stabilité et de résistance, intègrent des composants métalliques incompatibles avec les critères du label, sans remettre en cause leur performance environnementale.

Chez hanit, la durabilité s'exprime avec ou sans label.



Loi AGEC - Économie circulaire

La loi **AGEC** (Anti-Gaspillage pour une Économie Circulaire) vise à réduire les déchets et à encourager l'utilisation de **produits durables et issus du recyclage**, en particulier dans les achats publics



Elle impose progressivement l'intégration de matières recyclées dans le mobilier urbain :

- 20% dès 2024
- 30% à partir de 2027
- 40% à partir de 2030

Les produits hanit, fabriqués à partir de plastique recyclé, s'inscrivent pleinement dans cette démarche. Ils contribuent à la préservation des ressources, à la réduction des déchets et à la sécurisation de la conformité réglementaire des projets.

Choisir hanit, c'est répondre dès aujourd'hui aux exigences de la loi AGEC.

Consultez le décret : <https://www.legifrance.gouv.fr/jorf/id/JORFTEXT000049184670>

hanit EPD - Résumé

Déclaration Environnementale de Produit (EPD)

Au cours de l'année 2025, le bureau indépendant Hedgehog B.V. a réalisé une **Analyse du Cycle de Vie (ACV)** conformément aux normes internationales **ISO 14044** et **EN 15804**.

Les résultats ont été vérifiés et certifiés par **EPD International (Suède)** et constituent la base de notre Déclaration Environnementale de Produit **hanit**.

Un résultat clé est le **GWP – Global Warming Potential** (Potentiel de Réchauffement Global), présenté dans le tableau ci-dessous. Cette comparaison met en évidence les performances exceptionnelles de notre matériau, avec une valeur de :

- 0,197 kg CO_{2eq} / kg de composant hanit préfabriqué

Grâce à cette valeur de référence, il est très simple de calculer l'empreinte carbone de chaque produit **hanit** :

- $GWP \text{ produit} = GWP \text{ hanit (0,197)} \times \text{poids du produit (kg)}$

La valeur standard est exprimée en **kg CO₂ par kg de matériau utilisé** (colonne B).

Pour faciliter l'interprétation, la **colonne (E)** indique l'impact total d'un produit exemple :

- un profil plein de 300 × 10 × 10 cm, basé sur une densité moyenne (C) et un poids correspondant (D*).

(*) Profils pleins pour hanit, bois dur, bois tendre, béton, HDPE extrudé et PVC. Profils creux de 2 mm d'épaisseur pour acier et aluminium.

Impact GWP (kg CO _{2eq} / kg) - Comparaison matériaux (modules A1 - A3)				
A	B	C	D	E
Matériau	GWP total (kg CO _{2eq} / kg)	Densité (kg/m ³)	Poids de l'exemple (kg)	Émission totale (kg CO ₂)
hanit	0,197	930	27,90	5,50
Acier S235	2,411	7 850	27,50	84,07
PEHD vierge extrudé	3,359	965	28,94	103,95
Bois dur	0,806	673	20,19	16,27
Bois tendre	0,907	510	15,30	13,88
Béton standard	0,617	2 400	72	44,42
Aluminium extrudé	14,055	2 700	6,35	89,25
PVC rigide extrudé (vierge)	3,116	1 400	42	135,40



Scannez le QR code pour consulter l'intégralité du rapport EPD.

Environmental Product Declaration



EPD of multiple products, based on the average results of the product group. In accordance with ISO 14025:2006 and EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 for:

Hanit moulded recycled plastic construction and infrastructure products

from

Hahn Kunststoffe GmbH



Programme:

Programme operator:

Type of EPD:

EPD registration number:

Version date:

Validity date:

The International EPD® System, www.environdec.com

EPD International AB

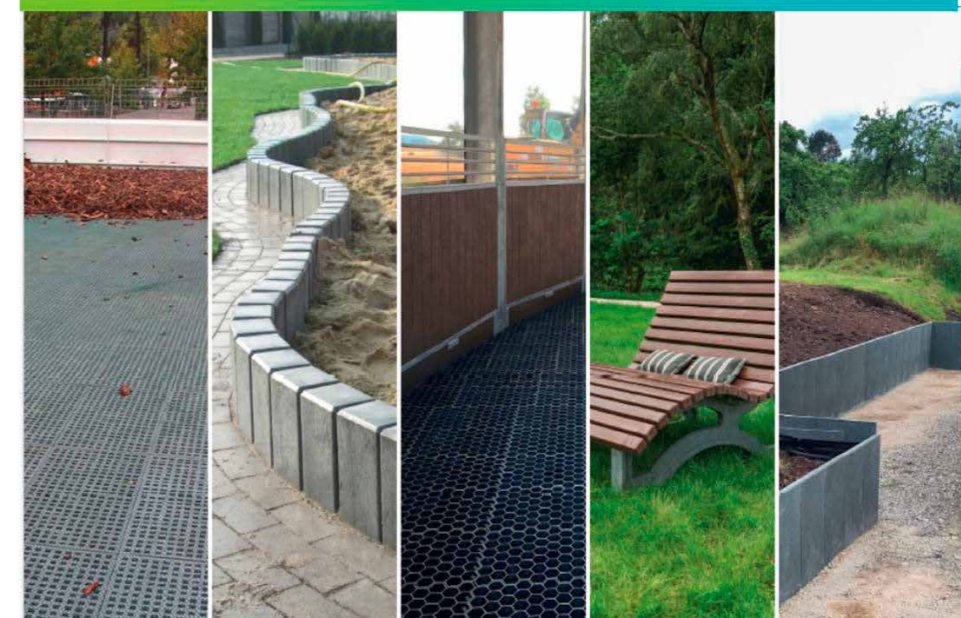
EPD of multiple products, based on the average results of the product group

EPD-IES-0025674:001

2025-09-05

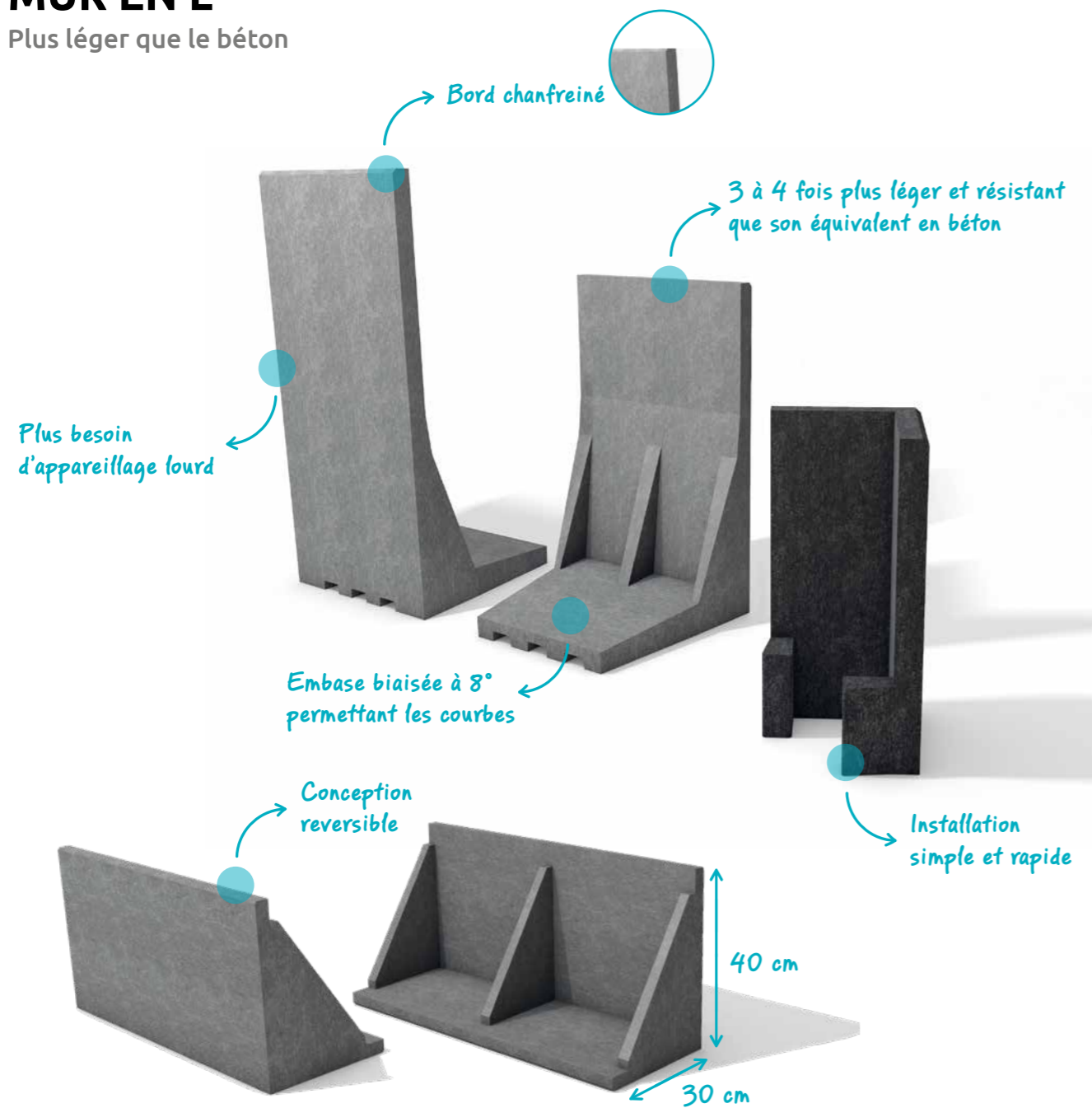
2030-09-04

An EPD may be updated or depublished if conditions change. To find the latest version of the EPD and to confirm its validity, see www.environdec.com



MUR EN L

Plus léger que le béton

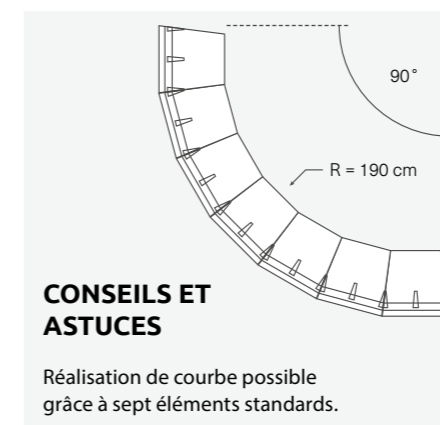
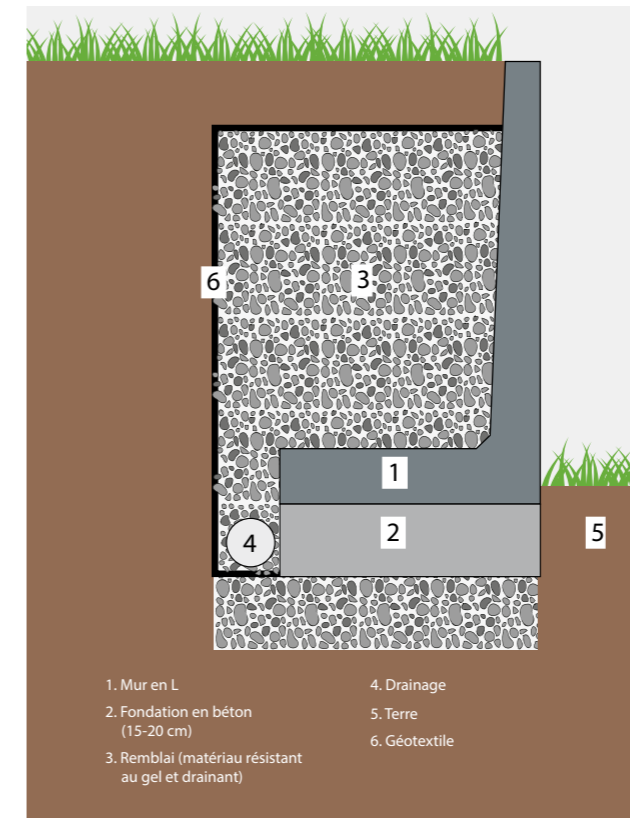


Couleurs



INFORMATIONS PRODUIT MUR EN L ET MUR EN L D'ANGLE

- » Mur en L :
- » Hauteurs : 55 cm ; 80 cm et 105 cm
- » Largeur : 49 cm
(Attention ! La largeur réelle des murs en L varie de 48,5 cm à 50 cm)
- » Profondeur : 49 cm
- » Poids : de 25,5 kg à 35,8 kg
- » Mur en L d'angle :
- » Hauteurs : 55 cm ; 80 cm et 105 cm
- » Largeur : 25 cm
- » Profondeur : 25 cm
- » Poids : de 11,5 kg à 21 kg



CONSEILS ET ASTUCES

Réalisation de courbe possible grâce à sept éléments standards.

Mur en L - Une solution durable et esthétique

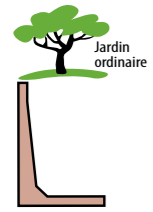
Les murs en L **hanit** sont fabriqués à partir de plastique 100% recyclé. Ce matériau innovant est à la fois résistant aux intempéries et durable, ce qui en fait un choix idéal pour l'aménagement extérieur. De plus sa légèreté facilite le transport et l'installation.

Par rapport aux murs en L en béton traditionnels, les murs en L **hanit** constituent une solution économique. En effet leur installation est plus simple et moins coûteuse, ainsi que leur durée de vie est plus longue.

Les murs en L d'angles **hanit** sont le complément parfait des murs en L et permettent de réaliser de nombreux types de projets d'aménagement paysager. Ils sont parfaits pour créer des bordures propres et des angles nets lors de la construction de murs de soutènement, de murets et de jardinières.

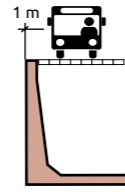


CLASSE DE CHARGES (SELON LA DIN 1045-2, DIN EN 206-1)



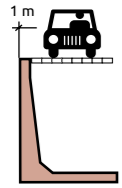
Classe de charge 1 :

Terrain sans pente, remblaiement à l'arrière du mur de soutènement
Charge supportée : $p = 1,0 \text{ kN/m}^2$



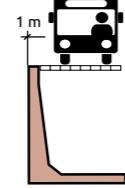
Classe de charge 4 :

Surface carrossable pour trafic régulier
Charge supportée : $p = 16,7 \text{ kN/m}^2$



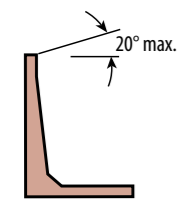
Classe de charge 2 :

Idem classe de charge 1, surface carrossable avec véhicule léger
Charge supportée : $p = 5,0 \text{ kN/m}^2$



Classe de charge 5 :

Surface carrossable pour trafic régulier
Charge supportée : $p = 33,3 \text{ kN/m}^2$



Classe de charge 3 :

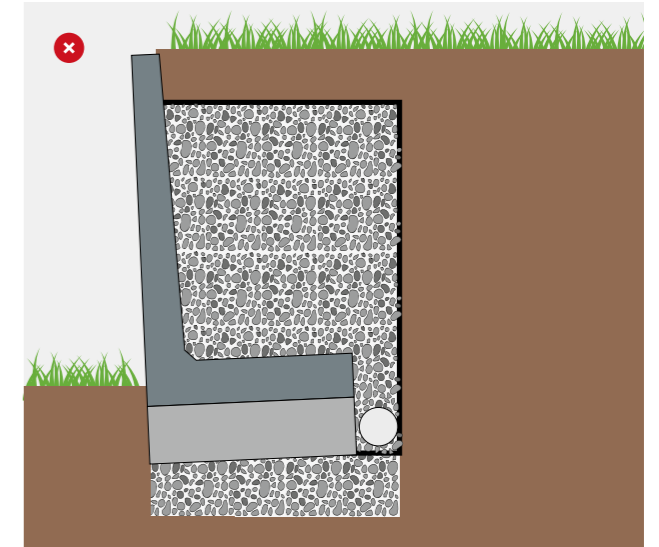
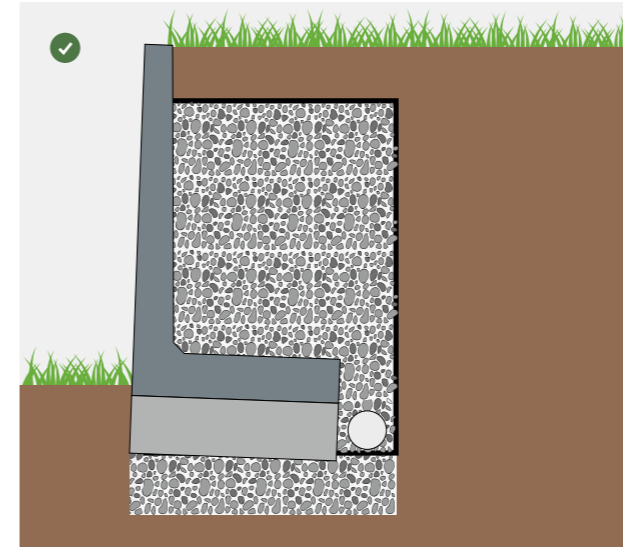
Remblaiement en pente (jusqu'à 20°)
Sans calcul statique

Classe de charge	Mur en L		
	55 cm	80 cm	105 cm
1	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓
3	✓	✗	✗
4	✗	✗	✗
5	✗	✗	✗



ERREUR DE POSE

Important : le mur en L ne doit en aucun cas être incliné vers l'avant, car cela l'affaiblirait et augmenterait le risque de basculement sous la poussée du terrain
À l'inverse, une légère inclinaison vers l'arrière est indispensable afin de s'opposer efficacement à cette poussée. Cette inclinaison doit être de l'ordre de 1 à 2 %, soit environ 1 à 2 cm par mètre de hauteur.

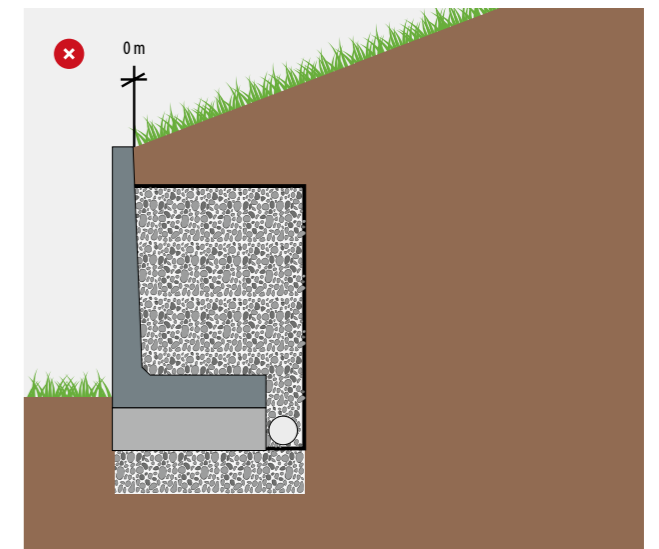
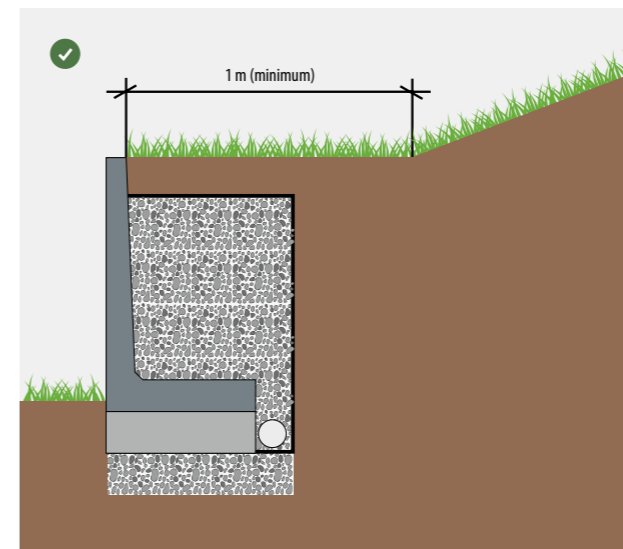


REMBLAYAGE / TALUS

Le remblayage doit être réalisé par **couches successives**, chacune étant **compactée** afin d'assurer une assise stable et de limiter tout risque d'affaissement.
Le **choix du matériau de remblai** dépend de la nature du sol et de l'usage prévu. Les matériaux couramment utilisés sont le **gravier**, un **mélange gravier/sable** ou des **matériaux concassés**.

Afin de prévenir les dégradations liées à la pression de l'eau ou au gel, la mise en place d'une couche drainante derrière le mur est indispensable. Cette couche perméable permet l'évacuation des eaux vers un drain positionné au pied de la fondation.
Un système de drainage doit systématiquement être prévu à **l'arrière de la semelle du mur en L**, ainsi qu'**au niveau inférieur de la fondation**, afin d'assurer l'évacuation efficace des eaux de ruissellement.

Il est impératif d'éviter toute **accumulation d'eau derrière la paroi**, celle-ci pouvant générer une poussée importante et entraîner des désordres structurels. La combinaison d'une couche drainante et d'un dispositif de drainage adapté est donc essentielle pour garantir la durabilité de l'ouvrage.





3 à 4 fois plus léger et résistant
que son équivalent en béton

PRÉPARATION DU TERRAIN

- Étape 1 :** Délimitez la zone à aménager à l'aide d'un cordeau ou d'un spray de marquage.
- Étape 2 :** Creusez une tranchée suffisamment large, puis compactez soigneusement le fond. Les dimensions de la tranchée doivent être adaptées à la taille des murs en L.
- Étape 3 :** Afin d'assurer une protection efficace contre le gel, mettez en place une couche drainante constituée d'un mélange minéral ou de pierres concassées.
- Étape 4 :** Réalisez une fondation en béton d'une épaisseur de 15 à 20 cm, puis laissez le béton durcir pendant 4 à 7 jours, selon les conditions climatiques. L'utilisation d'un béton de classe C16/20 est recommandée.



INSTALLATION DES MURS EN L



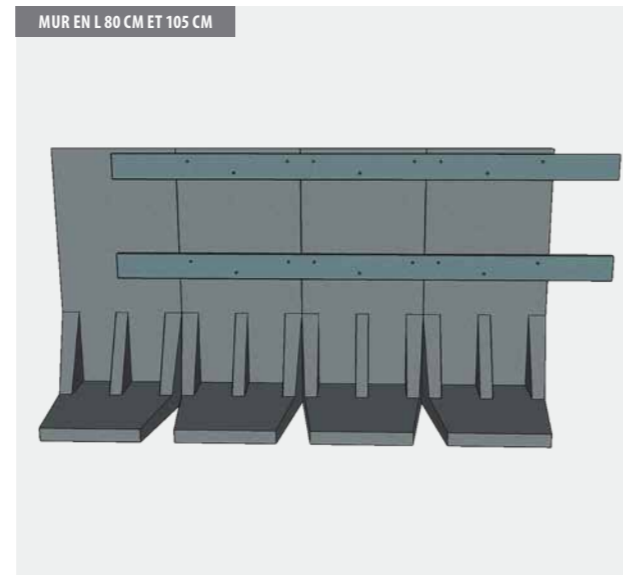
Étape 1 : Positionnez les murs en L sur la fondation en béton parfaitement durcie. Lors de la mise en place des éléments, veillez à leur bon alignement ainsi qu'à leur verticalité.

MISE EN PLACE DES PLANCHES

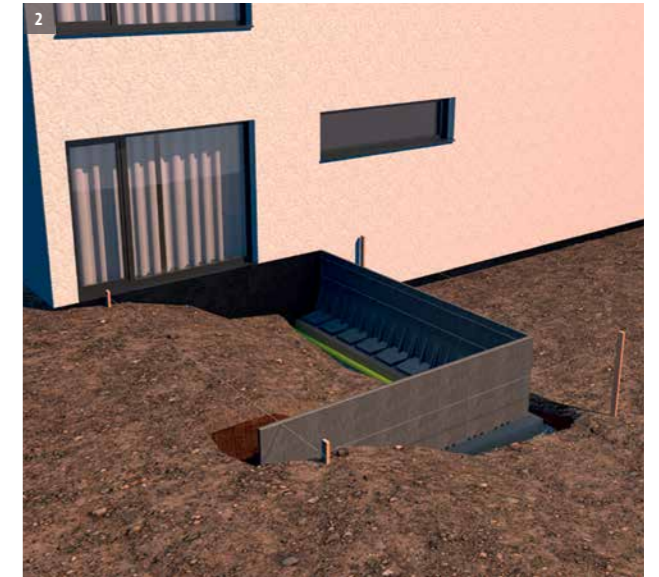
Afin de garantir la stabilité et la solidité de l'ouvrage, il est indispensable de **lier les murs en L entre eux**. Cette fixation s'effectue à l'aide de **planches standard de 3 x 10 cm (réf. BG 3010 200 / 2 500 096)** et de **vis à bois en acier inoxydable Ø 6 x 60 mm**. Les planches doivent être posées en quinconce, afin d'assurer une répartition homogène des efforts et d'optimiser la résistance de la structure.

La mise en œuvre se fait selon les hauteurs de murs suivantes :

- **Hauteur du mur en L : 55 cm**
 - Fixer une planche à environ **10 cm** du bord supérieur du mur en L.
 - Utiliser au minimum **3 vis par mur et par planche**.
- **Hauteurs du mur en L : 80 cm et 105 cm**
 - Fixer une première planche à environ **10 cm** du bord supérieur du mur en L.
 - Fixer une seconde planche à environ **40 cm** du bord supérieur du mur en L.
 - Utiliser au minimum **3 vis par mur et par planche**.

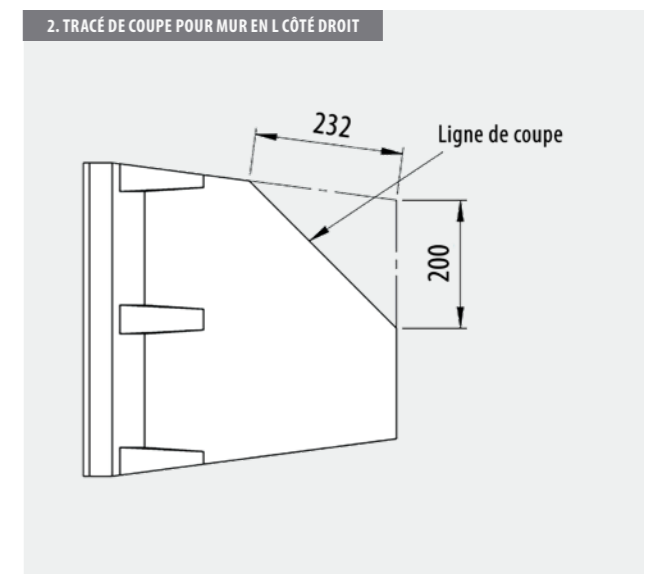
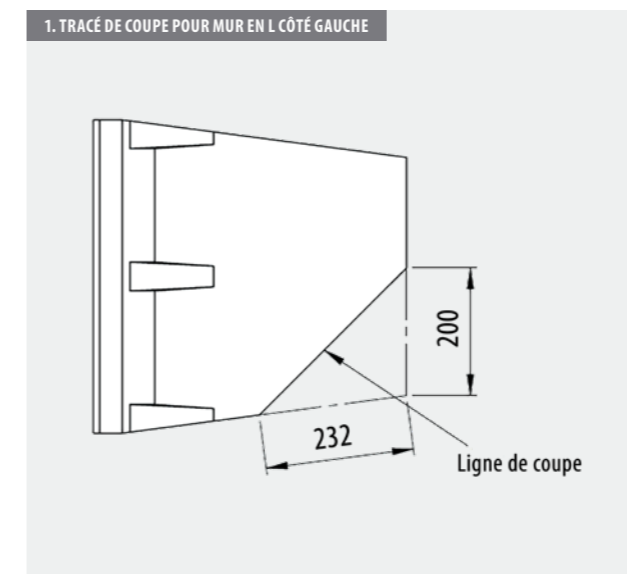


INSTALLATION DES MURS EN L D'ANGLE



SCHEMA D'INSTALLATION MUR EN L D'ANGLE

- Étape 1 :** Montez les murs en L précédemment décrits jusqu'à l'emplacement prévu pour l'élément d'angle. Afin de garantir une mise en place précise de cet élément, il est nécessaire de **couper à la base les deux murs en L adjacents**. Réalisez les **coupes d'ajustement** en suivant rigoureusement les **tracés 1 et 2** indiqués sur le croquis ci-dessous, et effectuez les découpes conformément aux spécifications.
- Étape 2 :** Commencez par installer le **premier mur en L découpé** dans la rangée déjà mise en place. Fixez ensuite les **planches de liaison de 3 x 10 cm** à l'aide de **vis adaptées**, en veillant à prévoir un **débord d'environ 13 cm** des planches dans l'angle du mur.
- Étape 3 :** Positionnez l'élément d'angle depuis l'extérieur sur la planche de liaison, puis **emboîtez-le correctement dans l'angle**.
- Étape 4 :** Procédez au **pré-perçage** des planches de liaison et du **piéd du mur en L**. Vissez ensuite les planches de liaison au pied du mur à l'aide des **vis Ø 6 x 60 mm** fournies.
- Étape 5 :** Installez le second **mur en L** dans l'angle et équipez sa base en appliquant la **même méthode** que précédemment.
- Étape 6 :** Pour finaliser l'assemblage, **vissez l'ensemble des murs en L entre eux** à l'aide des **planches de liaison de 3 x 10 cm**, dont la quantité et la position sont précisées à la page précédente. Veillez à leur **parfait alignement**, puis positionnez le **deuxième mur en L découpé à l'angle** et fixez sa base selon la même procédure que pour les autres éléments.



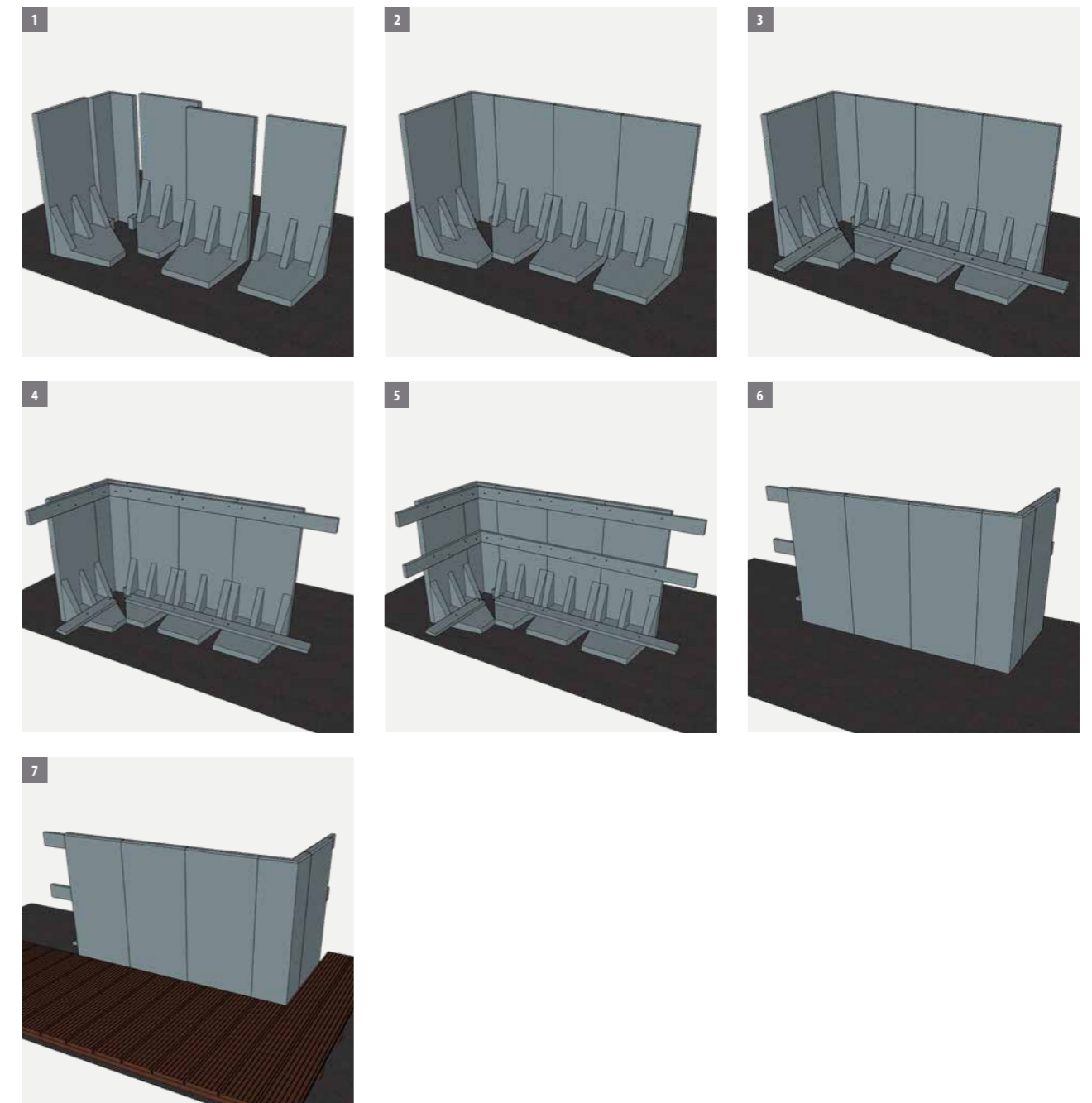


MISE EN PLACE DES PLANCHES PAR L'ARRIÈRE

Afin de garantir la stabilité et la solidité de l'ouvrage, il est indispensable de **lier les murs en L entre eux**. Cette fixation s'effectue à l'aide de **planches standard de 3 x 10 cm** (réf. BG 3010 200 / 2 500 096) et de **vis à bois en acier inoxydable Ø 6 x 60 mm**. Les planches doivent être posées en quinconce, afin d'assurer une répartition homogène des efforts et d'optimiser la résistance de la structure.

La mise en œuvre se fait selon les hauteurs de murs suivantes :

- **Embase du mur en L**
 - Fixer une planche standard de 3 x 10 cm sur l'embase du mur.
 - Utiliser au minimum 3 vis par mur et par planche.
- **Hauteur du mur en L : 55 cm**
 - Fixer une planche à environ 10 cm du bord supérieur du mur en L.
 - Utiliser au minimum 3 vis par mur et par planche.
- **Hauteurs du mur en L : 80 cm et 105 cm**
 - Fixer une première planche à environ 10 cm du bord supérieur du mur en L.
 - Fixer une seconde planche à environ 40 cm du bord supérieur du mur en L.
 - Utiliser au minimum 3 vis par mur et par planche.



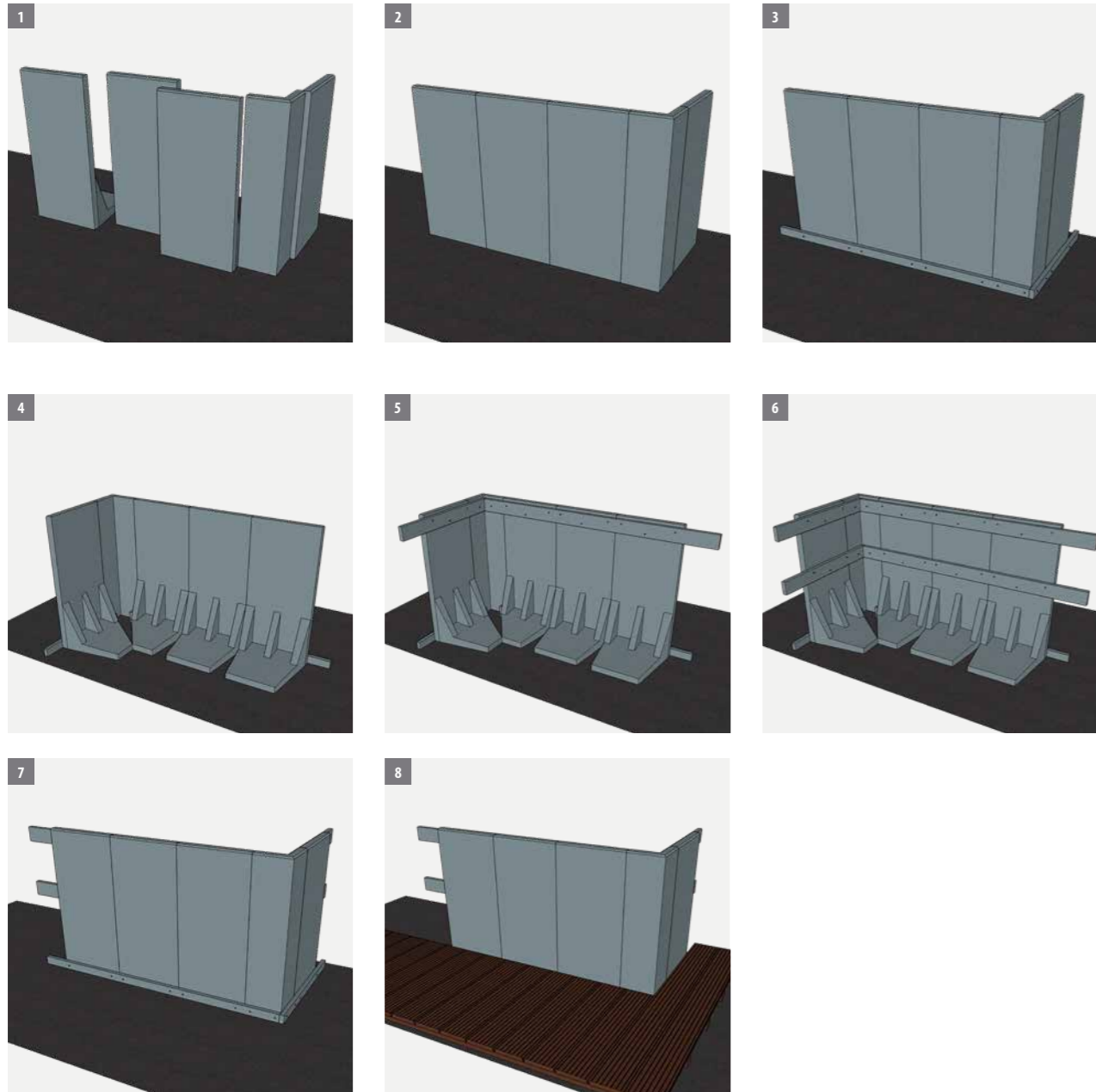
MISE EN PLACE DES PLANCHES PAR L'AVANT (LORSQUE LE CHANTIER LE PERMET)

Afin de garantir la stabilité et la solidité de l'ouvrage, il est indispensable de **lier les murs en L entre eux**. Cette fixation s'effectue à l'aide de **planches standard de 3 × 10 cm (réf. BG 3010 200 / 2 500 096)** et **3 × 6 cm (réf. BG 3006 200 / 2 500 316)**, associées à des **vis à bois en acier inoxydable Ø 6 × 60 mm**.

Les planches doivent être posées en quinconce, afin d'assurer une **répartition homogène des efforts** et d'optimiser la résistance de l'ensemble.

La mise en œuvre se fait selon les hauteurs de murs suivantes :

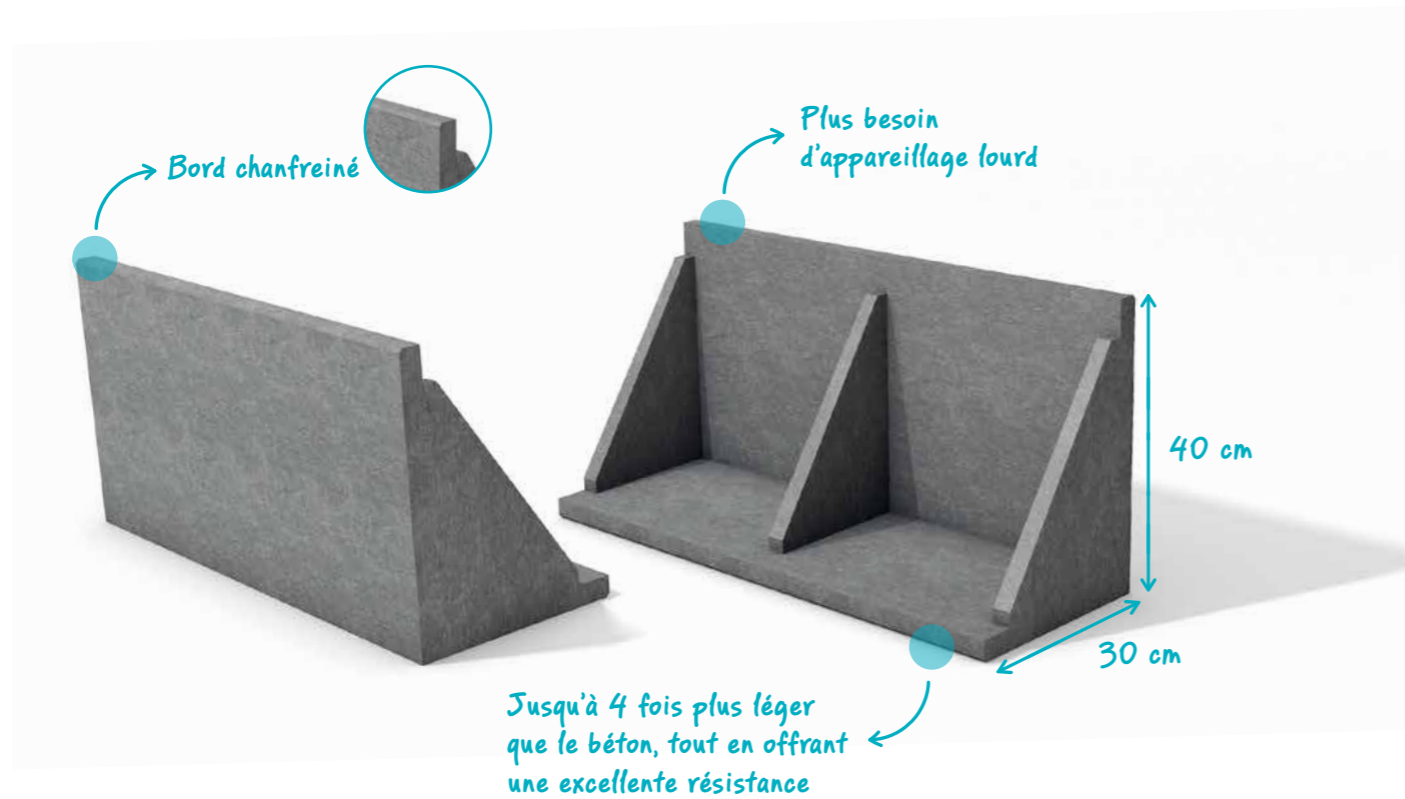
- **Fixation basse (avant du mur en L)**
 - Aligner et fixer, au point le plus bas, une **planche standard de 3 × 6 cm** à l'avant du mur en L.
 - *Utiliser au minimum 2 vis par mur et par planche.*
- **Hauteur du mur en L : 55 cm**
 - Fixer une **planche standard de 3 × 10 cm** à environ **10 cm** du bord supérieur du mur en L.
 - *Utiliser au minimum 3 vis par mur et par planche.*
- **Hauteurs du mur en L : 80 cm et 105 cm**
 - Fixer une première planche à environ **10 cm** du bord supérieur du mur en L.
 - Fixer une seconde planche à environ **40 cm** du bord supérieur du mur en L.
 - *Utiliser au minimum 3 vis par mur et par planche.*



Mise en place de murs en L sur l'Attique de Brienne à Bordeaux

MUR EN L 30/40 CM

Modulable, durable, évolutif



Couleur



INFORMATIONS PRODUIT MUR EN L 30/40 CM

- » Mur en L 30/40 cm :
- » Hauteur : 30 cm ou 40 cm
- » Longueur : 80 cm
- » Épaisseur : 3 cm
- » Poids : 18,4 kg
- » Couleur : Gris



ASSEMBLAGE D'UN ANGLE AVEC MURS EN L 30/40 CM

Afin de réaliser un angle solide et précis entre deux murs en L, il est nécessaire d'effectuer une découpe spécifique de l'embase de l'un des éléments.

La mise en œuvre se fait selon les hauteurs de murs suivantes :

1. Découpe de l'embase

Sur l'un des deux murs en L, découpez l'embase (partie inférieure) sur une longueur de 30 à 40 cm, à partir de l'extrémité destinée à l'assemblage. Cette opération consiste à supprimer la partie basse du mur sur cette section, afin de permettre un ajustement correct avec le second élément.

2. Mise en place

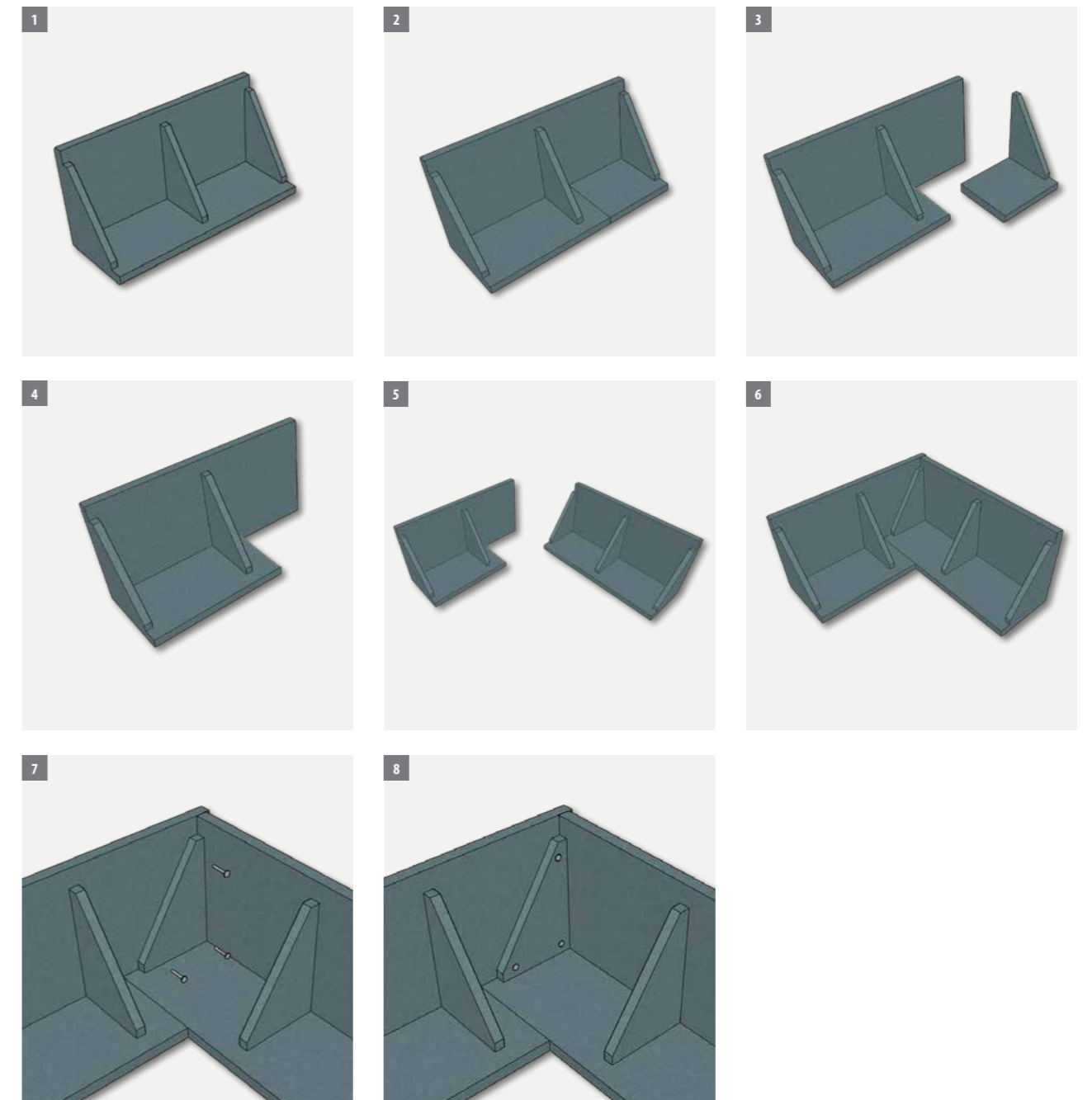
Positionnez le mur en L non découpé contre le mur dont l'embase a été recoupée.

La découpe permet aux deux éléments de s'emboîter sans surépaisseur, garantissant ainsi la formation d'un angle droit net et précis.

3. Fixation

Assemblez solidement les deux murs à l'aide de **3 vis à bois en acier inoxydable Ø 6 x 60 mm**.

Les vis doivent être réparties uniformément sur la hauteur de la zone d'assemblage, afin d'assurer une liaison fiable et durable.



Conseils de mise en œuvre

Conseils et astuces pour travailler avec hanit

hanit est un matériau innovant composé à 100 % de plastique recyclé, reconnu pour ses multiples possibilités d'utilisation. Au-delà de son excellent profil environnemental, c'est surtout sa haute performance technique qui le rend unique. hanit combine en effet les avantages du bois, de la pierre, du plastique et du béton, tout en offrant un rapport qualité-prix particulièrement avantageux.

Faciles à mettre en œuvre, même sans compétences professionnelles spécifiques, les produits hanit sont simples à transporter, rapides à installer et permettent d'économiser des ressources en évitant l'usage de matériaux neufs. Ils contribuent ainsi à protéger le climat.. et votre budget.

Particularité du plastique recyclé

hanit se travaille aussi facilement que le bois et peut être usiné sans problème avec les outils et machines habituellement utilisés dans le travail du bois et du métal. Nos produits en plastique recyclé peuvent ainsi être adaptés de manière flexible à chaque projet et conviennent à un large éventail d'applications. Certaines propriétés du matériau nécessitent toutefois quelques précautions lors de la mise en œuvre.

Les produits en plastique recyclé présentent une surface extérieure fermée. Le noyau interne montre une structure partiellement en treillis, visible lors de l'usinage mécanique, sans que cela n'affecte la stabilité ou la qualité du produit. Bien que beaucoup plus léger que la pierre ou le béton, hanit possède une densité élevée qui assure sa solidité et en fait une alternative appréciée des professionnels.

L'usinage du plastique recyclé provoque généralement une usure accrue des outils. C'est pourquoi nous recommandons l'utilisation d'outils à plaquettes carbure pour travailler hanit. Certains produits disposent d'une armature métallique intégrée pour renforcer leur stabilité : dans ce cas, les découpes doivent être évitées. Comme dans le travail du bois, des copeaux peuvent être générés. Ils doivent être collectés à l'aide de dispositifs d'aspiration adaptés afin de pouvoir être recyclés ou éliminés correctement.



Clouer

Les marteaux, les clous et les cloueuses ne posent aucun problème à notre plastique recyclé hanit. Lors de la fixation, il faut simplement tenir compte du fait que la pénétration dans les profilés peut être légèrement plus difficile que dans le bois, en raison de la surface compacte du matériau.



Documents

Pour de nombreux produits et applications, nous disposons de fiches techniques, de recommandations d'installation et de fiches de montage. Vous trouverez davantage d'informations sur le site www.hanit.fr dans l'espace de téléchargements ou directement dans la rubrique du produit concerné.



Enfonçage de profilés

Pour enfoncer des profilés en plastique recyclé, nous recommandons d'utiliser un béliet ou un protège-arête afin d'éviter d'endommager le produit.



Visser

Pour le vissage de produits recyclés hanit, il est recommandé de prépercer le profilé à fixer — qu'il s'agisse de planches ou de profilés carrés. Le trou doit être réalisé avec un diamètre supérieur à celui de la vis. Nous conseillons également d'utiliser des trous oblongs afin de compenser les variations dimensionnelles du matériau liées aux changements de température.



Écart de dilatation

Les planches, poutres et profilés en plastique recyclé hanit ne doivent pas être montés par emboutissage. Comme les profilés peuvent présenter des variations de longueur de $\pm 1,5\%$ en fonction de la température, il est important de respecter un écart de dilatation (joint de dilatation) lors de la pose.



Distance entre les appuis

Contrairement aux produits en bois ou en métal, le plastique recyclé présente une rigidité moindre tout en offrant une plus grande flexibilité. Cette caractéristique spécifique du matériau doit être prise en compte, en particulier dans les domaines de la construction de traverses, de clôtures et de terrasses.



Sélection d'outils

hanit est facile à travailler



Scier et découper

Pour obtenir une qualité de coupe optimale sur le plastique recyclé, il est préférable d'utiliser des scies à ruban ou des scies circulaires à grande vitesse, équipées de dents en carbure légèrement avoyées. Afin d'éviter tout échauffement ou encrassement du matériau, nous recommandons également une évacuation rapide des copeaux.



Percer

Pour le perçage du plastique recyclé, il est presque toujours possible d'utiliser un foret standard avec un angle d'hélice de 20 à 30° et un angle de pointe de 110 à 120°. Pour éviter une chaleur de friction élevée, il convient d'effectuer de temps en temps des courses de détente, surtout en cas de grandes profondeurs de perçage.



Raboter

Un rabot électrique peut être utilisé pour usiner la matière hanit. La surface dépend alors fortement de l'avance, de la vitesse de coupe, de l'angle de dépouille et de l'angle de coupe ainsi que de l'état des lames d'usinage.



Fraiser

Pour fraiser la matière hanit, la section des copeaux doit être la plus grande possible afin de maintenir la chaleur de coupe à un faible niveau. La profondeur de coupe et l'avance doivent également être aussi grandes que possible, tandis que la vitesse de coupe doit être faible. Pour augmenter la durée de vie des outils, nous recommandons d'utiliser des fraises en carbure.



Ébavurer

Les meuleuses d'angle ne sont pas adaptées aux travaux de découpe en raison de leur vitesse de rotation élevée. En revanche, les pièces en plastique qui présentent des bavures ou des arêtes après usinage peuvent être traitées sans problème avec une meuleuse d'angle.



Préserve les ressources naturelles

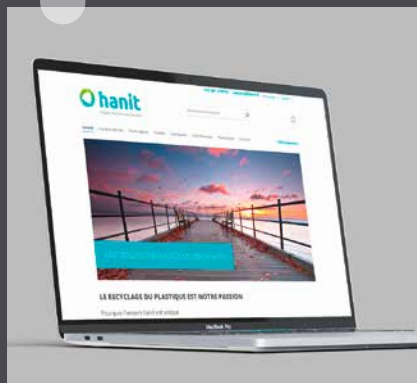
Intéressé par d'autres produits hanit ?
Scannez ce QR Code ou visitez notre site
www.hanit.fr



Autres sélections



Sélection Paysagistes



Sélection Murs en L

HANH France SAS

6, rue Saint-Eloi
57320 Bouzonville, France

Tél : +33 (0) 3 87 57 57 10
contact@hanit.fr
www.hanit.fr

www.hanit.fr

HANH Kunststoffe GmbH

55483 Hahn-Flughafen, Allemagne
www.hanit.de

HANH Plastics Ltd.

Swinton M27 8LJ, Angleterre
www.hahnplastics.com

HANH Plastics (North America) Ltd.

Waterloo, ON N2V 1N3, Canada
www.hahnplastics.ca

HANH Iberia Plástico Reciclado S.L.U.

31210 Los Arcos (Navarra), Espagne
www.hahniberia.com

PRECO SYSTEM S.R.L.

33013 Gemona del Friuli (UD), Italie
www.plasticariciclata.it

